

**Gusseisen mit Kugelgraphit (legiert)**

Kurzbezeichnung nach EN / DIN	Werkstoff Nr.	Alte Bezeichnung	Legierungsbestandteile	Mechanische Eigenschaften				Härte HB	Behandlung	Besondere Eigenschaften und Hinweise für die Verwendung
				Rp 0,2 (N/mm <sub>2</sub> )	Rm (N/mm <sub>2</sub> )	A5 (%)	Av (ISO-V) J			
<b>Gusseisen mit Kugelgraphit DIN EN 1563</b>										
EN-GJS-400-15 bis	EN-JS1030	GGG 40 bis		250	400	15		135-185	A/G	ferritisch
EN-GJS-800-2	EN-JS1080	GGG 80		480	800	2		270-235	A/N	perlitisch
EN-GJS-400-18-LT	EN-JS1025	GGG 40.3		240	400	18	12 bei -20°C	120-165	G	Sorte mit gewährleistetester Kerbschlagarbeit; ferritisch
<b>Silizium- und Molybdän legiertes Gusseisen mit Kugelgraphit</b>										
EN-GJS-XSiMo 4.05		GGG SiMo 4.05	Si 4 %, Mo 0.5 %	420	550	8		200-250	G/A	Ferritisches Gusseisen mit Kugelgraphit mit guter Oxidationsbeständigkeit und Warmfestigkeit. Einsatzgebiet : Turboladergehäuse, Gasturbinengehäuse und Abgaskümmern für Dieselmotoren GJS-XSiMo 5.10 besitzt bessere Oxidationsbeständigkeit und Warmfestigkeit als GJS-XSiMo 4.05 und GJS-XSiMo 4.10. Höchste Anwendungstemperatur ca. 800°C.
EN-GJS-XSiMo 4.10		GGG SiMo 4.01	Si 4 %, Mo 1.0 %	480	550	5		200-250	G	
EN-GJS-XSiMo 5.10		GGG SiMo 5.01	Si 5 %, Mo 1.0 %	450	600	8		230-280	G	
<b>Austenitisches Gusseisen mit Kugelgraphit EN 13835 (Weitere Ni-Resist-Sorten auf Anfrage)</b>										
EN-GJSA-XNiMn13-7	EN-JS3071	GGG-NiMn 13 7	Ni 13 %, Mn 7 %	210	390	15	16	120-150	A	Nichtmagnetisierbare Gussstücke, z.B. Pressdeckel für Turbogeneratoren, Gehäuse Schaltanlagen, Isolatorenflansche, Klemmen usw.
EN-GJSA-XNiCr20-2	EN-JS3011	GGG-NiCr 20 2	Ni 20 %, Cr 2 %	210	370	7	13	140-255	A	Ähnliche Eigenschaften wie 0.6655. Pumpen, Ventile, Kompressoren, Turboladergehäuse. Verbesserte mechanische Eigenschaften, sonst wie 0.6660.
GGG-NiSiCr20 5 2	0.7665		Ni 20 %, Si 5 %, Cr 2 %	210	370	10	-	180-230	A	Gut korrosionsbeständig, auch gegen verdünnte Schwefelsäure, sehr hitzebeständig. Pumpenteile, Ventile usw., korrosionsbeständig gegen verdünnte Schwefelsäure.
EN-GJSA-XNi22	EN-JS3041	GGG-Ni 22	Ni 22 %	170	370	20	20	130-170	A	Hohe Bruch- und Wärmeausdehnung, weniger korrosions- und hitzebeständig als 0.7660. Bis -100°C kaltzäh. Nicht magnetisierbar.
EN-GJSA-XNiMn23-4	EN-JS3021	GGG-NiMn 23 4	Ni 23 %, Mn 4 %	210	440	25	24	150-180	A	Gussstücke der Kältetechnik für Einsatz bis -196°C. Nicht magnetisierbar.
EN-GJSA-XNiSiCr30-5-5	EN-JS3091	GGG-NiSiCr 30 5 5	Ni 30 %, Si 5 %, Cr 5 %	240	390	-	-	170-250	A	Besonders korrosions-, erosions- und hitzebeständig, mittlere Wärmeausdehnung. Pumpen, Armaturen, Abgasleitungen.
EN-GJSA-XNi35	EN-JS3051	GGG-Ni 35	Ni 35 %	210	370	20	-	130-180	A	Geringe Wärmeausdehnung. Massbeständige Teile für Werkzeugmaschinen, wissenschaftliche Instrumente. Glaspressformen, Geringe Wärmeausdehnung.
EN-GJSA-XNiSiCr35-5-2	EN-JS3061	GGG-NiSiCr 35 5 2	Ni 35 %, Si 5 %, Cr 2 %	200	370	10	-	130-170	A	Ähnlich 0.7680. Gute Thermoschockbeständigkeit. Gasturbinen-Gehäuseteile, Abgasleitungen, Turboladergehäuse. Höchste Anwendungstemperatur ca. 850°C.

Behandlungszustand :

A = Gusszustand

G = gegläht

N = normalisiert