Produktionsablauf auf der automatischen Blockformanlage

Modell (Unterteil/Oberteil) im Formkasten auf der Fertigungsstrasse

Einfüllen des Kaltharzsandes in die Formkästen

Gefüllter Formkasten mit Einguss

Formballen nach Entfernen von Modell und Formkasten

Auftragen der Schlichte auf die Form

Trocknen / Brennen der Form nach dem Schlichten

Montage der zwei Formhälften

Die montierte Formballen auf dem Weg zur Giessstrasse

Abgiessen der Formballen

Wolfensberger
STAHLGUSS GENAUGUSS ZERSPANUNG

Wolfensberger
Bäretswilerstrasse 45, 8494 Bauma, Schweiz
+41 (0)52 396 11 11, F +41 (0)52 396 15 50
www.wolfensberger.ch