

Verschleissbeständige Gusseisen

Kurzbezeichnung nach EN / DIN	Werkstoff Nr.	Alte Bezeichnung	Legierungsbestandteile	Mechanische Eigenschaften				Härte HB	Behandlung	Besondere Eigenschaften und Hinweise für die Verwendung
				Rp 0,2 (N/mm ₂)	Rm (N/mm ₂)	A5 (%)	Av (ISO-V) J			
Verschleissbeständige Gusseisen EN 12513										
EN-GJN-HV600	EN-JN2 049	G-X 300 CrNiSi 9 5 2	Cr 9 %, Ni 5 %, Si 2 %	-	-	-	-	min. 53	H	Sehr hoher Verschleisswiderstand, verwendbar bei höherer Schlagbeanspruchung. Mit steigendem Kohlenstoffgehalt nimmt der Verschleisswiderstand zu, während die Schlagbeanspruchbarkeit geringer wird. Die Sorten G-X 300 CrMo 15 3 LC und G-X 150 Cr 25 können nach dem Weichglühen mechanisch bearbeitet werden und anschliessend auf die benötigte Härte gehärtet werden. Einsatzgebiet : Verschleissteile wie Mahlscheiben, Transportschnecken, Pressbüchsen, Shredderteile etc.
EN-GJN-HV600(XCr14)	EN-JN3 029	G-X 300 CrMo 15 3 LC	Cr 15 %, Mo < 3.0 %	-	-	-	-	min. 53	H	
EN-GJN-HV600(XCr14)	EN-JN3 029	G-X 300 CrMo 15 3 HC	Cr 15 %, Mo < 3.0 %	-	-	-	-	min. 53	H	
EN-GJN-HV600(XCr18)	EN-JN3 039	G-X 260 CrMo 20 1	Cr 20 %, Mo < 3.0 %	-	-	-	-	min. 53	H	
EN-GJN-HV600(XCr23)	EN-JN3 049	G-X 260 Cr 27	Cr 27 %, Mo < 3.0 %	-	-	-	-	min. 53	H	
G-X 150 Cr 25			Cr 25 %, Mo < 3.0 %	-	-	-	-	55-60	H	

Behandlungszustand :
 H = gehärtet