

Zunderbeständiger und warmfester Nickel- und Kobaltlegierungen

Kurzbezeichnung nach EN / DIN	Werkstoff Nr.	Chemische Zusammensetzung in Gewichtsprozenten, Richtwerte							Mechanische Eigenschaften					Behandlung	Besondere Eigenschaften und Hinweise für die Verwendung
		C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Andere	Rp 0,2 (N/mm ₂)	Rm (N/mm ₂)	A5 (%)	Av (ISO-V) J	Härte HB		
Nickel- und Kobaltlegierungen															
Hastelloy X	2.4665	0.15	0.80	0.80	21.0	Basis	9.0	Co=1.5 W=0.60 Fe=18.0		410	12	-	ca. 150	L	Hochwarmfeste Gusslegierungen für Dampf- und Gasturbinenbauteile
Inconel 625	2.4856	0.06	0.40	0.40	21.0	Basis	9.0	Nb=3.5	275	485	25	-	130-160	L	Sehr gute Korrosions- und Zunderbeständigkeit bei erhöhten Temperaturen
Alloy 718	2.4668	0.05	0.30	0.30	19.0	52.0	3.0	Nb=5.0 Ti=0.9 Al=0.5	1030	1230	12	-	265		
GX12CrCoNi21-20	1.4971	0.12	0.80	1.0	21.0	20.0	3.0	Co=20.0 W=2.5 Nb=1.0 N=0.15	230	440	8	-	160-200	L	Teile hoher Temperaturwechselbeständigkeit
Weitere Werkstoffe im Eisen- und Stahlbereich auf Anfrage															

Behandlungszustand :
 L = lösungsgeglüht und abgeschreckt