

Warmfester und hitzebeständiger Stahlguss

Kurzbezeichnung nach EN / DIN	Werkstoff Nr.	Chemische Zusammensetzung in Gewichtsprozenten, Richtwerte							Mechanische Eigenschaften				Behandlung	Besondere Eigenschaften und Hinweise für die Verwendung	
		C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Andere	Rp 0,2 (N/mm ₂)	Rm (N/mm ₂)	A5 (%)	Av (ISO-V) J			Härte HB
Warmfester Stahlguss EN 10213-2															
G17CrMo5-5	1.7357	0.17	0.50	0.60	1.30		0.50		315	490-690	20	27	145-205	V	Gussteile aus warmfestem Stahlguss werden im Temperaturbereich zwischen 300 und 600°C eingesetzt. Hauptkennwert für die warmfesten Stahlgussorten ist neben der Warmdehngrenze die Zeitstandfestigkeit.
G17CrMoV5-10	1.7706	0.17	0.50	0.60	1.30		1.0	V=0.25	440	590-780	15	27	175-230	V	
GX23CrMoV12-1	1.4931	0.23	0.30	0.60	12.0	0.90	1.0	V=0.30	540	740-880	15	27	220-260	V	
Hitzebeständiger Stahlguss EN 10295															
GX40CrSi28	1.4776	0.40	1.70	0.80	29.0		< 0.5		-	-	-	-	240-290	A	Glühretorten, Brenntrommeln, Brenndüsen und -köpfe, Ofenteile. Höchste Anwendungstemperatur 1.4776 bis 1150°C, 1.4825 bis 900°C.
GX25CrNiSi18-9	1.4825	0.25	1.70	0.80	18.0	9.0	< 0.5		230	450	15	-	130-180	A	
GX40CrNiSi27-4	1.4823	0.40	1.70	0.80	27.0	4.0	< 0.5		250	550	3	-	160-210	A	Ofenteile mit höherer mechanischer Beanspruchung. Höchste Anwendungstemperatur 1100°C.
GX40CrNiSi22-10	1.4826	0.40	1.80	1.0	22.0	10.0	< 0.5		230	450	8	-	130-180	A	Teile hoher mechanischer Beanspruchung für Durchlauföfen, Transportroste.
GX40CrNiSi25-12	1.4837	0.40	1.80	1.0	25.0	12.0	< 0.5		220	450	6	-	130-180	A	Ofenteile hoher mechanischer Beanspruchung. Herdeinätze für Glühöfen. Höchste Anwendungstemperatur 1050°C.
GX40CrNiSi25-20	1.4848	0.40	1.80	1.0	25.0	20.0	< 0.5		220	450	8	-	130-180	A	Auf hohe Warmfestigkeit beanspruchte Transportelemente in Glühöfen. Höchste Anwendungstemperatur 1100°C.
GX40NiCrSi38-19	1.4865	0.40	1.80	1.0	19.0	38.0	< 0.5		220	420	6	-	120-170	A	Teile hoher Temperaturwechselbeständigkeit. Förderroste, Traggestelle usw.

Behandlungszustand :

A = Gusszustand

V = vergütet