



Ihr Partner für überzeugende
Lösungen aus einem Guss.



Ihr Lohnbearbeiter und Wertschöpfungspartner

Seit Jahrzehnten sind wir ein Spezialist in der Bearbeitung anspruchsvoller Werkstoffe und komplexer Bauteile.

50 motivierte Mitarbeiter stehen für Qualität und Zuverlässigkeit. Als Wertschöpfungspartner bieten wir unseren Kunden zudem weitere Dienstleistungen an: Ob Montage kompletter Baugruppen, Disposition notwendiger Zukaufteile oder Verpackung und Versand nach Kundenanforderung. Bei uns erhalten Kunden alles aus einer Hand.



„Wir sind ein Full-Service-Spezialist. Dadurch bieten wir unseren Kunden einen Mehrwert, indem sich diese auf eigene Kernkompetenzen konzentrieren können.“

Urs Tanner
Leiter Zerspanungstechnik

CNC-Fertigung: Rotierende und kubische Bearbeitung

Schwer zerspanbare Werkstoffe gehören zum Alltag.

Seite 2 - 3



Schleiferei

Langjährige Erfahrung im Flachsleifen, Einstechen und Profilieren, auch von Hartmetall und Keramik.

Seite 4



Montage

Vom Bauteil bis zur Baugruppe: Alles aus einer Hand.

Seite 4

Qualität

Wir wollen Erwartungen übertreffen.

Seite 5

Logistik

Bei uns heisst Logistik: Partnerschaft

Seite 5

Unser Maschinenpark

Seite 6 - 7



Rotierende Bearbeitung schwer zerspanbarer Teile

Auf unseren modernen CNC-4-Achsen-Doppelspindel-Vertikal-drehmaschinen können wir mittlere und grosse Bauteile rationell bearbeiten.

Auf den weiteren CNC-Schrägbett-Drehmaschinen bearbeiten wir nebst dem herkömmlichen Teilesortiment auch lange Werkstücke (max. 2'000 mm).

Bearbeitungsmöglichkeiten

- 4 CNC-Karusselldrehmaschinen bis \varnothing 1'200 mm und maximale Drehlänge 850 mm
- 4 CNC-Schrägbett-drehmaschinen bis \varnothing 500 mm und maximale Drehlänge 2'000 mm

Beispiele aus der Rotierenden Bearbeitung



Verschleissguss-Spezialist

Dank unserer langjährigen Erfahrung mit Verschleissguss sind wir Spezialist in der Bearbeitung harter Werkstoffe.

Werkstoff im abgebildeten Beispiel: EN-GJN-HV600(XCr14), EN-JN3 029

Durchmesser: 230 - 500 mm



Filigrane Bearbeitung von schwer zerspanbaren Nickelbasis-Legierungen

Trotz der Wahl eines schwer zerspanbaren Werkstoffes sind wir in der Lage eine filigrane Bearbeitung durchzuführen.

Werkstoff im abgebildeten Beispiel: Hastelloy X (G-NiCr22Fe18Mo9 / 2.4665)

Durchmesser: 200 - 500 mm



Genauere Masshaltigkeit unabhängig der Grösse

Auch bei grossen Werkstücken garantieren wir die Einhaltung der geforderten Massgenauigkeit.

Werkstoff im abgebildeten Beispiel: G20Mn5 (1.6220)

Durchmesser: 1'100 mm



„Dank jahrzehntelanger Erfahrung in der Bearbeitung von Gussteilen und schwer zerspanbaren Werkstoffen finden wir für jede Problemstellung eine Lösung.“

René Keller
Leiter CNC-Fertigung





Kubische Bearbeitung von Sphäroguss bis zu schwer zerspanbarem Hartguss

Mit unserem universellen Maschinenpark, bestehend aus sehr stabilen Horizontal- und Vertikalbearbeitungszentren (3- bis 5-achsig) verschiedener Baugrößen, können wir ein breites Spektrum an Werkstücken wirtschaftlich bearbeiten.

Bearbeitungsmöglichkeiten

- 5 Vertikalbearbeitungszentren
3'000 x 800 x 800 mm
- 3 Horizontalbearbeitungszentren
Palettengröße 630 x 630 mm

Beispiele aus der Kubischen Bearbeitung



Guss? Für uns Alltag!

Da wir auch die Werkstücke unserer hauseigenen Giesserei bearbeiten, ist für uns der Umgang mit Gussteilen verschiedenster Werkstoffe alltäglich.

Werkstoff im abgebildeten Beispiel:
EN-GJS-400-15 (EN-JS1 030)

Abmessung: 290 x 200 x 240 mm



Harte Werkstoffe? Kein Problem!

Durch die langjährige Erfahrung mit verschiedenen harten und zähen Werkstoffen, konnten wir uns in diesem Bereich ein umfassendes Know-How erarbeiten.

Werkstoff im abgebildeten Beispiel:
EN-GJN-HV600(XCr14),
EN-JN3 029

Abmessung: 200 x 240 x 400 mm



Verlässlicher Partner

Dank enger Zusammenarbeit mit diversen Giessereien sind wir in der Lage, unseren Kunden fertig bearbeitete Gussteile jeglicher Werkstoffe zu liefern.

Werkstoff im abgebildeten Beispiel:
EN-GJS-400-15 (EN-JS1 030)

Abmessung: 200 x 240 x 400 mm

Programmierung

Erfahrene Mitarbeiter erstellen ab Zeichnung oder bestehender 2D-/3D-Daten die Programme zur Bearbeitung der Werkstücke.





Schleiferei

Auf unseren Mägerle-Flachschleifmaschinen sind wir spezialisiert auf mass- und formgenaues Einstech- und Profilschleifen von sehr harten und zähen Materialien wie verschleissfeste Stähle, Hartmetalle und Keramiken.

Bearbeitungsmöglichkeiten

- 10 Flach-/Profilschleifmaschinen
1'500 x 500 x 500 mm

Montage

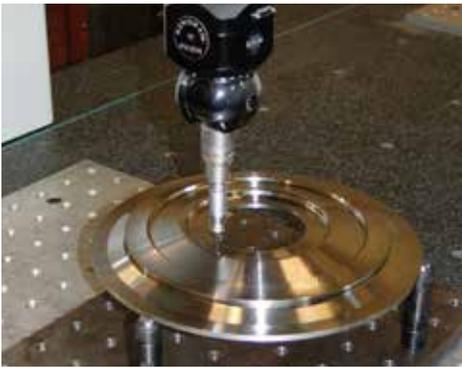
In unserer Montage-Abteilung bauen wir unterschiedliche Komponenten zu komplexen Baugruppen zusammen. Ob aus der eigenen Fertigung stammende, vom Kunden beigestellte oder extern beschaffte Teile – wir kümmern uns um die termingerechte Auslieferung der fertig montierten Baugruppe.



„Wir besitzen ein grosses Know-how im Flach-, Einstech- und Profilschleifen von verschleissfesten Stählen, Hartmetallen und Keramiken. Mit unserer Montageabteilung bieten wir unserem Kunden einen zusätzlichen Mehrwert.“

Thomas Felder
Leiter Schleiferei & Montage





Qualität

Wir wollen Erwartungen übertreffen.

Für uns ist Qualität mehr als ein Attest. Qualität ist vor allem eine Frage der Einstellung jedes einzelnen Mitarbeitenden. Aus dieser Grundeinstellung resultieren unsere langjährigen Kundenbeziehungen, die Zertifizierung nach ISO 9001:2015, Lloyd's Register of Shipping, Germanischer Lloyd, Bureau Veritas, ABS (American Bureau of Shipping) uvm. sowie die Einstufung von Wolfensberger als A-Lieferant durch kritische Kunden mit hohen Qualitätsanforderungen.



Handmessgeräte



Messmaschine



FARO-Laserscanner

Logistik

Bei uns heisst Logistik: Partnerschaft

Als Generalist übernehmen wir für Sie nebst der Beratung, der Rohmaterialbeschaffung und Bearbeitung von Teilen auch logistische Dienste. Dazu gehören die Beschaffung von Zukaufsteilen sowie die Verwaltung von Rahmenaufträgen. Fertige Teile werden bei uns gelagert und für den Versand innerhalb Europas oder nach Übersee abholbereit und gemäss den entsprechenden Anforderungen verpackt.

- Verwalten von Rahmenaufträgen
- Einkaufen von Zukaufsteilen (z.B. Maschinenbauelemente)
- Durchführung von Wärmebehandlungen
- Durchführung von Oberflächenbeschichtungen
- Lagerbewirtschaftungen (nach Prognosevorgaben unserer Kunden)
- Koordination mit externen Partnerfirmen
- Spezialverpackungen (z.B. seemässig verpackt für Übersee)



Rotierende Bearbeitung – Karusselldrehmaschinen

CNC-2-Spindel-Vertikal-Drehmaschine HESSAPP DV 122, Sinumerik 3 T / 3 TT

Umlaufdurchmesser: Ø 1300 mm, grösster Drehdurchmesser: Ø 1200 mm, max. Drehlänge: 800 mm,
Antriebsleistung: 60 kW, Werkzeugwechsler mit 12 Werkzeugen

CNC-4-Achsen-Vertikal-Drehmaschine Doosan V850T, Fanuc 18 i TB

Umlaufdurchmesser: Ø 1000 mm, grösster Drehdurchmesser: Ø 850 mm, max. Drehlänge: 850 mm,
2 Spindel Antriebsleistung: je 30 kW, 2 Werkzeugwechsler mit 12 Werkzeugen

CNC-4-Achsen-Vertikal-Drehmaschine Doosan V850T, Fanuc 18 i TB

Umlaufdurchmesser: Ø 1000 mm, grösster Drehdurchmesser: Ø 850 mm, max. Drehlänge: 850 mm,
2 Spindel Antriebsleistung: je 30 kW, 2 Werkzeugwechsler mit 12 Werkzeugen

CNC-4-Achsen-Vertikal-Drehmaschine Doosan Puma V400-2SP, Fanuc 31 i A

Umlaufdurchmesser: Ø 496 mm, grösster Drehdurchmesser: Ø 400 mm, max. Drehlänge: 461 mm,
Antriebsleistung: je 22 kW, Werkzeugwechsler mit 12 Werkzeugen

Rotierende Bearbeitung – Schrägbettmaschinen

CNC-Drehmaschine Victor V-Turn-A26, Fanuc Serie 0i-TD

Umlaufdurchmesser: Ø 700 mm, grösster Drehdurchmesser: Ø 350 mm, max. Drehlänge: 910 mm,
Antriebsleistung: 22 kW, Werkzeugrevolver mit 12 Werkzeugen

CNC-Drehmaschine Victor V-Turn-36, Fanuc Serie 18-T

Umlaufdurchmesser: Ø 650 mm, grösster Drehdurchmesser: Ø 500 mm, max. Drehlänge: 1255 mm,
Antriebsleistung: 40 kW, Werkzeugrevolver mit 12 Werkzeugen

CNC-Drehmaschine Victor V-Turn-V40, Fanuc Serie 21i-TB

Umlaufdurchmesser: Ø 720 mm, grösster Drehdurchmesser: Ø 500 mm, max. Drehlänge: 2000 mm,
Antriebsleistung: je 37 kW, Werkzeugrevolver mit 12 Werkzeugen

CNC-Drehmaschine STOREBRO STB 2000, Sinumerik 810 T

Umlaufdurchmesser: Ø 410 mm, grösster Drehdurchmesser: Ø 260 mm, über Planschlitten: Ø 240 mm,
max. Drehlänge: 660 mm, Antriebsleistung: 22 kW, Werkzeugrevolver mit 12 Werkzeugen

Erodieren

Senkerodiermaschine Agietron Integral 3

4-Achsen – CNC-Bahnsteuerung, 28-fach Elektrodenwechsler, Auftragefläche: L = 800 mm / B = 600 mm, Werkstück-
höhe max.: 500 mm, Arbeitsbehälter: L = 1070 mm / B = 735 mm / H = 450 mm, Werkstückgewicht max.: 800 kg

Laserbeschriftung

Beschriftungslaser: Elektrox Maxbox Plus

Kubische Bearbeitung

CNC-Fahrständer Bearbeitungszentrum Matec-30 HV/K, 5-Achsen, Heidenhain iTNC 530

Arbeitsbereich: X = 1300 mm / Y = 600 mm / Z = 800 mm, NC-Torque Schwenkkopf: B = ± 105 Grad, NC-Torque Rundtisch Planscheibe: C = Ø 630 mm, Werkzeugwechsler mit 36 Werkzeugplätzen HSK63

CNC-Fahrständer Bearbeitungszentrum Ibarmia ZHV-42/3000, 5-Achsen, Heidenhain TNC 530i

Arbeitsbereich (mit Trennwand 2 mal 1215 mm): X = 3000 mm / Y = 800 mm / Z = 800 mm, NC-Torque Schwenkkopf: B = ± 105 Grad, NC-Torque Rundtisch Planscheibe: C = Ø 800 mm, Werkzeugwechsler mit 60 Werkzeugplätzen HSK63

CNC-Horizontal-Bearbeitungszentrum OKK HM 63, Fanuc 16 i MC

Arbeitsbereich: X = 1000 mm / Y = 850 mm / Z = 820 mm, Palette: 630 x 630 mm, automatischer Dreh-Palettenwechsler, Kettenmagazin BISO 120 Werkzeugplätze

CNC-Horizontal-Bearbeitungszentrum Deckel Maho DMC 80 H, Siemens 840D

Arbeitsbereich: X = 800 mm / Y = 710 mm / Z = 710 mm, Palette: 500 x 600 mm, automatischer Dreh-Palettenwechsler, Kettenmagazin BISO 90 Werkzeugplätze SK 50

CNC-Horizontal-Bearbeitungszentrum OKK HM 500, Fanuc 31i Model A5

Arbeitsbereich: X = 630 mm / Y = 620 mm / Z = 710 mm, Palette: 500 x 500 mm, automatischer Dreh-Palettenwechsler, Kettenmagazin BISO 120 Werkzeugplätze BT 50

Bettfräsmaschine Heller PFU 3, Pro NC 80-C

Arbeitsbereich: X = 1800 mm / Y = 710 mm / Z = 800 mm, Werkzeugwechsler mit 24 Werkzeugen SK 50

CNC-Universal-Werkzeugfräsmaschine Mikron WF 61C, Heidenhain TNC 355

Arbeitsbereich: X = 800 mm / Y = 500 mm / Z = 460 mm, Werkzeugwechsler mit 18 Werkzeugen ISO 40

CNC-Vertikalfräsmaschine Bridgeport XR1000, Fanuc 18iMB

Arbeitsbereich: X = 1020 mm / Y = 610 mm / Z = 610 mm, Werkzeugwechsler mit 24 Werkzeugen SK 40

Flach-, Einstech- und Profilschleifen

5 Mägerle F-12-V-R-S1

Arbeitsbereich: L = 1200 mm / B = 320 mm / H = 300 mm

1 Mägerle F-120-S4.11

Arbeitsbereich: L = 1200 mm / B = 500 mm / H = 500 mm

1 Mägerle F-100-R

Arbeitsbereich: L = 1000 mm / B = 500 mm / H = 500 mm

1 Mägerle FPK-10-S4.2

Arbeitsbereich: L = 1000 mm / B = 320 mm / H = 500 mm

1 Mägerle FDK-15-S4.2

Arbeitsbereich: L = 1500 mm / B = 320 mm / H = 300 mm

1 Blohm Precimat 306, asy Touch-Steuerung

Arbeitsbereich: L = 600 mm / B = 300 mm / H = 450 mm

2 Strausak 57 W

Arbeitsbereich: L = 500 mm / B = 250 mm / Spritzhöhe = 175 mm

Messen

Koordinatenmessgerät Wenzel

Arbeitsbereich: L = 2400 mm / B = 1200 mm / H = 800 mm

Wolfensberger AG – Lösungen aus einem Guss



Der Hauptsitz der Wolfensberger AG.
Seit 1924 in Bauma nahe Zürich.

Wolfensberger

Aus Tradition innovativ

1924

gegründet

Familienbetrieb

zu 100% in Familienbesitz

200

Mitarbeitende (Giesserei und Zerspanung)
und 2'000 Jahrestonnen in zwei Werken in
Bauma

100

verschiedene Stahl- und
Eisengusswerkstoffe

Zufriedene Kunden

ABB Turbo Systems AG, MAN Diesel &
Turbo SE, Voith Turbo GmbH, General
Electric (Switzerland) GmbH, Bühler AG,
Burckhardt Compression AG etc.

Was wir bieten...

Gussteile-Engineering

Unsere Spezialisten unterstützen Sie in:

- Zielgerichteter Werkstoffwahl
- Optimierter Querschnitts- und Massenverteilung mittels 3D-Giess- und Füllsimulation
- Auslegung der Gusskontur auf eine rationale Bearbeitung
- Erstmusterentwicklung bis zur Serienfreigabe

Keramischer Präzisionsguss Exacast®

- Vorteile: kleine und mittlere Serien in Feingussqualität, jedoch für grössere Gussteile sowie neben Stahlguss auch Eisengusswerkstoffe
- Geeignet für Teile mit hohen Ansprüchen an Masstoleranzen, Oberflächengüte und dünnwandigen Partien
- Gewichte: 2 bis 400 kg

Sandguss

- Kleinere und mittlere Serien
- Hand- und maschinengeformt mit kaltharzgebundenem Sand
- Gewichte: 20 bis 1'200 kg
- Rapid Prototyping für Ersatzteile, Prototypen und Kleinserien komplexer Bauteile

Zerspanungstechnik

- Kubische und rotationssymmetrische CNC-Bearbeitung
- Moderne Flach- und Profilschleiferei
- Lohnbearbeitung

Vielfältiges Werkstoffprogramm

- Breiter Erfahrungsschatz in den Bereichen Metallurgie, Giesstechnik und Materialeinsatz
- Modern eingerichtetes Labor
- Rund 100 Werkstoffvarianten (Stahl- und Eisenguss)

Wofür wir stehen...

Kompetenz

Unsere Mitarbeiter überzeugen durch ausgewiesene Fachkompetenz und garantieren Produkte höchster Qualität.

Beratung durch Guss-Profis

Wir fördern vom ersten Kontakt an eine aktive Zusammenarbeit und beraten in der Konstruktion (Optimierung am Gussteil) und bei der Auswahl des geeigneten Werkstoffes (Optimierung betreffend Verschleiss, Korrosionsbeständigkeit, Giessbarkeit etc.).

Qualität

Wolfensberger setzt auf ein prozessorientiertes Managementsystem nach ISO 9001:2015. Zu den ständig aktualisierten Instrumenten gehören u.a.:

- IT-unterstützte Planung und Steuerung
- Metallurgisches Labor
- Zerstörungsfreie Prüfungen PT, MT, UT, RT

Nachhaltigkeit

Wir streben eine partnerschaftliche Zusammenarbeit an und pflegen langjährige Kundenbeziehungen.



Weitere Informationen auf
www.wolfensberger.ch

