

# Wolfensberger AG: Ein Hidden Champion der Giessereibranche



Überzeugende Lösungen aus einem Guss – das ist das Motto der Wolfensberger AG mit Sitz im schweizerischen Bauma. In seiner fast 100-jährigen Geschichte hat sich das Unternehmen aus dem Züricher Oberland international einen Namen als Full-Service-Spezialist für massgeschneiderte Gusslösungen gemacht. Das Angebotsspektrum reicht vom innovativen Form- und Giessprozess bis zur exakten Bearbeitung schwer zerspanbarer Gussteile.

Bis zu 200 Kg schwere Gussteile in Feingussqualität (Abgebildet ein Düsenring für Abgasturbolader von Grossdieselmotoren).

Das Kerngeschäft des 1924 von Jakob Wolfensberger ins Leben gerufenen Unternehmens setzt sich aus drei Sparten zusammen: Sandguss, Präzisionsguss und Zerspanung. Dabei bildet das Präzisionsgiessverfahren eine besondere Spezialität, mit welcher man sich eine Nische geschaffen hat, in der man zum «Hidden Champion» aufgestiegen ist.

## Präzisionsguss: Alternative zum Feinguss

Beim Exacast-Präzisionsguss werden Dauermodelle mit einem schnell härtenden Keramikslicker überzogen und die dadurch gefertigten Giessformen vor dem Abgiessen gebrannt. Ein wesentlicher Vorteil des Präzisionsgusses gegenüber dem Feinguss liegt in der konturengenauen Herstellung anspruchsvoller Teile mit einem Gewicht über dem im Feinguss üblichen und möglichen. Gefertigt werden können Teile mit einem Gewicht von 2 bis zu 200 Kilogramm, welche hohe Anforderungen bezüglich Oberflächenrauheit sowie Form- und Lagetoleranz erfüllen. Bei der Wahl des Werkstoffes sind im Stahl- und Eisenbereich praktisch keine Grenzen gesetzt.

## Werkstoffspezialist

Auch der Sandguss eignet sich für eine breite Auswahl an Werkstoffen, darunter alle handelsüblichen Edelmetalle und Nickelbasislegierungen. Das Verfahren ist sehr erprobt und das Team zeichnet sich durch ein äusserst hohes Mass an Werkstoffkompetenz aus. Die Bandbreite reicht beim Sandguss von kleinen bis hin zu mittleren Losgrössen. Während Einzelstücke die



Vor dem Abgiessen werden die zusammengesetzten Formhälften gebrannt. Das Resultat sind Gussteile, welche höchsten technischen Anforderungen gerecht werden.

Handformerei durchlaufen, werden grössere Stückzahlen auf der kastenlosen Kaltharz- oder Kern-Blockformanlage geformt.

## Letzter Feinschliff

Als Full-Service-Spezialist reicht Wolfensbergers Angebotsspektrum weit über den Prozess des Giessens hinaus. So steht ein eigenes Zerspanungswerk zur Verfügung, in dem die Gussteile der Kunden den letzten Feinschliff erhalten. Mittels eines hochmodernen Maschinenparks aus gesteuerten Fräs- und Drehmaschinen sowie Flach- und Profilschleifanlagen können selbst sehr schwer zerspanbare Werkstoffe wunschgemäss bearbeitet werden. Dadurch werden den Kunden eine Verringerung des Logistikaufwands, Kosteneinsparungen und kürzere Durchlaufzeiten ermöglicht.



Als Spezialist in Sachen Werkstofftechnologie sowie Form- und Giesstechnologie beliefert die Wolfensberger AG Kunden weltweit.

Informationen:  
Wolfensberger AG  
Bäretswilerstrasse 45  
CH-8494 Bauma  
Tel. +41 (0)52 396 11 11  
wag@wolfensberger.ch  
www.wolfensberger.ch

 **Wolfensberger**  
STAHLGUSS PRÄZISIONSGUSS ZERSPANUNG